

设备主要技术参数

序号	参数表	
1	设备编号	SM2.001
2	设备名称	圆盘造球机
3	数量 (台)	1
4	设备型号	(厂家填写)
5	工作环境	室内
6	处理量 (t/h)	30
7	物料性质	名称
		温度(℃)
		进料粒度 (mm)
		含水率 (%)
		松散密度 (t/m ³)
8	技术参数	圆盘直径(m)
		圆盘高度 (mm)
		圆盘倾角 (°)
		角度调整 (°)
		圆盘转速 (r/min)
		旋转方向
		调速方式
		底盘刮刀
		周边刮刀
		加水要求
		传动方式
		面对球盘逆时针旋转
9	主电机	功率 (kW)
		型号
		转速 (rpm)
		数量 (台)
		电压 (V)
		重量 ((kg/台))
	冷却风机	功率 (kW)
		型号
		转速 (rpm)
		数量 (台)
		电压 (V)
		重量 ((kg/台))
	主减速机	型号
		转速 (rpm)
		数量 (台)
		重量 ((kg/台))
		油泵 功率 (kW)

		电压(V)	(厂家填写)
10	重量	设备重量(kg/台)	(厂家填写)
		最大件重量(kg/件)	(厂家填写)
		检修重量(kg/件)	(厂家填写)

技术要求:

(1) 要求设备功能完整, 技术先进; 工作灵活, 运行可靠稳定; 结构简单紧凑、使用维修方便; 能满足人身安全和劳动保护条件, 满足生产工艺的需要。

(2) 设备零部件采用先进可靠的加工制造技术, 选用合理的材料和结构, 具有良好的表面几何形状及合适的配合公差, 技术可靠不能带有实验性质, 且使用的零部件有良好的互换性。保证设备运转有较高的可靠性, 较长的使用寿命, 低的运行成本, 方便检修更换。其中:

主轴材质: 采用 42CrMo;

大齿轮材质: 采用 35CrMo 或 42CrMo; 小齿轮材质: 采用 42CrMo;

盘底、盘沿、衬板: 盘底平面度 5mm 采用钢格网填充混合料形式; 盘沿宽 100mm, 盘边及盘沿、接料板等采用高分子聚乙烯不粘料衬板, 衬板厚度 20mm, 不许有撒漏现象。

侧刮刀、底刮刀: 采用固定刮刀, 刮刀采用耐磨合金。要求底刮刀覆盖盘底全面。刮刀的设计要能满足安装、更换及与盘底间隙调整方便。刀头保证寿命 7 个月以上;

(3) 易磨损、腐蚀、老化或需要调整、检查和更换的部件能比较方便地拆卸、更换和修理; 所有重型部件有便于安装和维修的起吊或搬运措施。

(4) 传动装置采用变频电机(带独立冷却风机)、减速机传动方式, 保证传动平稳可靠, 调速方便, 回转支承寿命大于 10 年。外露的转动件(轮、轴)均设置防护罩, 全面封闭实现安全本质化, 且便于拆卸, 不妨碍维修工作。

(5) 电机的防护等级 IP55, F 级绝缘, 节能效果达到一级能效。

(6) 油泵润滑系统: 配套供货一套加油泵润滑系统, 供应整台圆盘造球机的润滑点, 供货含油泵、供油管线、相关阀门及连接件、油泵润滑系统电控系统及其与设备间电缆管线等。

(7) 每台造球机附带接料板, 用于生球导料至胶带机上。

(8) 设备及部件 1m 处的综合噪声≤85dB (A)。